**Załącznik nr 2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa przedmiotu | Ilość | Cena netto | % VAT | Cena brutto | Wartość netto | Wartość Vat | Wartość brutto |
| 1 | Wózek do transportu materiału sterylnego | 1 |  | 23% |  |  |  |  |
| 2 | Wózek anestezjologiczny  typ A | 1 |  | 8% |  |  |  |  |
| 3 | Wózek anestezjologiczny  typ B | 2 |  | 8% |  |  |  |  |
| 4 | Stolik opatrunkowy  typ A | 3 |  | 8% |  |  |  |  |
| 5 | Stolik opatrunkowy  typ B | 2 |  | 8% |  |  |  |  |
| 6 | Stolik opatrunkowy  typ C | 2 |  | 8% |  |  |  |  |
| 7 | Stolik do narzędzi z ruchomą płytą typu Mayo | 3 |  | 8% |  |  |  |  |
| 8 | Taboret do badania pacjentów | 6 |  | 8% |  |  |  |  |
| 9 | Stojak z misami podwójnymi | 1 |  | 8% |  |  |  |  |
| 10 | Stół roboczy z półką | 4 |  | 23% |  |  |  |  |
| 11 | Regał magazynowy | 2 |  | 23% |  |  |  |  |
| 12 | Podest operacyjny | 3 |  | 23% |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** | | | | |  |  |  |

Producent

Kraj pochodzenia

Oferowany model

Rok produkcji (wyprodukowany nie wcześniej niż w 2021r., fabrycznie nowy)

**Pozycja 1 - Wózek do transportu materiału sterylnego**

a. wymiary zewnętrzne: (dłxszerxwys) 680x680x1240 mm (+/- 5 %)

b. konstrukcja korpusu wózka samonośna wykonana całkowicie z blachy profilowanej ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

c. korpus wykonany w technologii podwójnej ścianki

d. wózek wyposażony z dwóch boków w uchwyty do prowadzenia ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o okrągłym przekroju 20 mm (+/- 10 %)

e. drzwi wykonane z podwójnej blachy ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

f. wózek szczelnie zamykany, konstrukcja drzwi uniemożliwiająca przenikanie zanieczyszczeń

g. drzwi wyposażone z silikonową uszczelkę, uszczelki montowane na skrzydle drzwiowym poprzez wcisk (nie dopuszcza się przyklejania), połączenie uszczelek poprzez zgrzew

h. drzwi wyposażone w zamknięcie obrotowe typu „rączka” i zamek zamykany na klucz

i. wewnątrz dwie półki (trzy przestrzenie) wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) z możliwością wyjęcia

j. półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) dodatkowo od spodu wzmacniane profilem trapezowym

k. drzwi otwierane skrzydłowo do 270°

l. przeznaczony do przewozu 3 jednostek sterylizacyjnych.

m. na kółkach o średnicy 150 mm (+/- 10 %) w tym dwa z blokadą, oponki wykonane z materiału niebrudzącego podłoża, kółka z osłoną osi toczenia.

n. przystosowany do mycia i dezynfekcji w myjni wózków w temp. 60-70°C

o. dno i korpus wózka z odpływem.

p. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.

**Pozycja 2 - Wózek anestezjologiczny typ A**

a. wymiary

- wózka: (dłxszerxwys) 690x700x990 (+/- 10%) (wysokość bez nadstawki anestezjologicznej)

- blatu: 650x600 mm (+/- 10%),

b. konstrukcja korpusu wózka samonośna wykonana z blachy o grubości 0,8 - 1,1 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

c. korpus wózka spawany – nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów

d. pionowe krawędzie wózków i blatu zaokrąglone narożniki – promień min. R = 15 mm.

e. blat ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm. wzmacniany dodatkowym profilem trapezowym, zagłębiony i otoczony z trzech stron galeryjką.

f. wózek wyposażony w cztery szuflady umieszczone w pionowym rzędzie jedna pod drugą, wysokość użytkowa szuflad 110 mm

g. fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy wypełnionej „plastrem miodu”

h. krawędzie szyldów szuflad gładkie bez nitów, wkrętów itp.

i. szczelna konstrukcja szuflad uniemożliwiająca przenikanie zanieczyszczeń, szyldy szuflad wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na froncie szuflad od wewnętrznej strony poprzez wcisk (nie dopuszcza się uszczelek naklejanych), połączenia uszczelek poprzez zgrzew.

j. skrzynie szuflad jednorodne i gładkie wewnątrz (bez nitów, wkrętów) dno szuflad płaskie (bez przetłoczeń), skrzynie szuflad zespolone z frontami umożliwiające wypięcie prowadnic i dokładne wymycie. Wypinanie szuflad mechanizmem na „klik” za pomocą dwóch zatrzasków.

k. szuflady na prowadnicach z mechanizmem samodociągowym (na łożyskach kulowych) zapewniającym ciche i płynne domykanie, wysuwane na pełną głębokość. Prosty i szybki demontaż szuflad w celu ich łatwego umycia i dezynfekcji szuflad i wnętrza korpusu szafek.

l. szuflady zamykane centralnym zamkiem.

m. fronty szuflad malowane proszkowo z powłoką antybakteryjną zawierającą jony srebra w kolorze wg palety RAL wskazanym przez Zamawiającego, zaopatrzone w nierdzewne uchwyty typu „C” wykonane ze stali

n. wózek wyposażony w uchwyt do prowadzenia umieszczone od przodu ze stali w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o okrągłym przekroju 20 mm(+/- 15%)

o. wózek na kółkach z tworzywa sztucznego o średnicy min. 100 mm w tym dwa z blokadą, z osłoną osi toczenia, wyposażone w odbojniki, oponki wykonane z materiału niebrudzącego podłoża

p. wózek wyposażony w boczne listwy montażowe na akcesoria

r. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

s. akcesoria

- wyjmowana podziałka z tworzywa sztucznego, dzieląca szufladę na 6 części

- taca z uchwytem, o wymiarach 300x200x60 mm (+/- 5%), wykonana ze stali w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

- pojemnik na zużyte igły o pojemności 0,7l z tworzywa sztucznego

- pojemnik na zużyte strzykawki, 2l, wykonany ze stali w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

- pojemnik na cewniki o wymiarach 120x150x590 (+/- 5%), wykonany z prętów ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), podstawka pojemnika z pełnej blachy,

- nadstawka z 11 pojemnikami z tworzywa sztucznego, 2 rzędy (6 + 5 pojemników),

- boczny blat wysuwany, wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

**Pozycja 3 - Wózek anestezjologiczny typ B**

a. wymiary

- wózka: (dłxszerxwys) 690x700x990 (+/- 10%) (wysokość bez nadstawki anestezjologicznej)

- blatu: 650x600 mm (+/- 10%),

b. konstrukcja korpusu wózka samonośna wykonana z blachy o grubości 0,8 - 1,1 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

c. korpus wózka spawany – nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów

d. pionowe krawędzie wózków i blatu zaokrąglone, narożniki – promień min. R = 15 mm.

e. blat ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm. wzmacniany dodatkowym profilem trapezowym, zagłębiony i otoczony z trzech stron galeryjką.

f. wózek wyposażony w cztery szuflady przy czym dolna szuflada głęboka – mieszcząca resuscytator ręczny, dwie środkowe równe, a górna szuflada płytka – na leki

g. fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy wypełnionej „plastrem miodu”

h. krawędzie szyldów szuflad gładkie bez nitów, wkrętów itp.

i. szczelna konstrukcja szuflad uniemożliwiająca przenikanie zanieczyszczeń, szyldy szuflad wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na froncie szuflad od wewnętrznej strony poprzez wcisk (nie dopuszcza się uszczelek naklejanych), połączenia uszczelek poprzez zgrzew.

j. skrzynie szuflad jednorodne i gładkie wewnątrz (bez nitów, wkrętów) dno szuflad płaskie (bez przetłoczeń), skrzynie szuflad zespolone z frontami umożliwiające wypięcie prowadnic i dokładne wymycie. Wypinanie szuflad mechanizmem na „klik” za pomocą dwóch zatrzasków.

k. szuflady na prowadnicach z mechanizmem samodociągowym (na łożyskach kulowych) zapewniającym ciche i płynne domykanie, wysuwane na pełną głębokość. Prosty i szybki demontaż szuflad w celu ich łatwego umycia i dezynfekcji szuflad i wnętrza korpusu szafek.

l. szuflady zamykane centralnym zamkiem.

m. fronty szuflad malowane proszkowo z powłoką antybakteryjną zawierającą jony srebra w kolorze wg palety RAL wskazanym przez Zamawiającego, zaopatrzone w nierdzewne uchwyty typu „C” wykonane ze stali

n. wózek wyposażony w uchwyt do prowadzenia umieszczone od przodu ze stali w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o okrągłym przekroju 20 mm(+/- 15%)

o. wózek na kółkach z tworzywa sztucznego o średnicy min. 100 mm w tym dwa z blokadą, z osłoną osi toczenia, wyposażone w odbojniki, oponki wykonane z materiału niebrudzącego podłoża

p. wózek wyposażony w boczne listwy montażowe na akcesoria

r. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

s. akcesoria

- wyjmowana podziałka z tworzywa sztucznego, dzieląca szufladę na 6 części

- taca z uchwytem, o wymiarach 300x200x60 mm (+/- 5%), wykonana ze stali w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

- pojemnik na rękawiczki, wykonany z prętów ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), na 1 pudełko rękawiczek o wymiarach 260x120x170 mm (+/- 10%)

- pojemnik na cewniki o wymiarach 120x150x590 (+/- 5%), wykonany z prętów ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), podstawka pojemnika z pełnej blachy,

- nadstawka z 11 pojemnikami z tworzywa sztucznego, 2 rzędy (6 + 5 pojemników),

- boczny blat wysuwany, wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

**Pozycja 4 - Stolik opatrunkowy typ A**

a. stolik z blatem prostym i półką montowaną na stałe

b. wymiary

- całkowite (dłxszerxwys) 765x470x880 mm (+/- 5%)

- blatów 650x400 mm (+/- 5%),

- odległość pomiędzy blatem i półką 450 mm (+/- 5%)

c. konstrukcja wykonana z pełnych profili 25x25 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych), wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

d. blaty płaskie, wmontowane na stałe i wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm wzmacniane dodatkowym profilem trapezowym

e. stolik wyposażone w uchwyt znajdujący się przy krótszym boku ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o przekroju okrągłym 20 mm

f. na kółkach o średnicy min. 100 mm (dwa z blokadą), kółka wykonane z tworzywa nie brudzącego podłoża, przy kółkach odbojniki z tworzywa sztucznego

g. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

**Pozycja 5 - Stolik opatrunkowy typ B**

a. stolik z blatem prostym i półką montowaną na stałe

b. wymiary

- całkowite (dłxszerxwys) 765x470x880 mm (+/- 5%)

- blatów 650x400 mm (+/- 5%),

- odległość pomiędzy blatem i półką 450 mm (+/- 5%)

c. konstrukcja wykonana z pełnych profili 25x25 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych),

d. blaty płaskie, wmontowane na stałe i wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm wzmacniane dodatkowym profilem trapezowym

e. stolik wyposażone w uchwyt znajdujący się przy krótszym boku ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o przekroju okrągłym 20 mm

f. na kółkach o średnicy min. 100 mm (dwa z blokadą), kółka wykonane z tworzywa nie brudzącego podłoża, przy kółkach odbojniki z tworzywa sztucznego

g. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

h. wyposażenie dodatkowe - uchylny uchwyt, wyjmowana misa wykonana ze stali nierdzewnej o poj. 6l

**Pozycja 6 - Stolik opatrunkowy typ C**

a. stolik z blatem prostym i półką montowaną na stałe

b. wymiary

- całkowite (dłxszerxwys) 765x470x880 mm (+/- 5%)

- blatów 650x400 mm (+/- 5%),

- odległość pomiędzy blatem i półką 450 mm (+/- 5%)

c. konstrukcja wykonana z pełnych profili 25x25 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych)

d. blaty płaskie, wmontowane na stałe i wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm wzmacniane dodatkowym profilem trapezowym

e. stolik wyposażone w uchwyt znajdujący się przy krótszym boku ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o przekroju okrągłym 20 mm

f. na kółkach o średnicy min. 100 mm (dwa z blokadą), kółka wykonane z tworzywa nie brudzącego podłoża, przy kółkach odbojniki z tworzywa sztucznego

g. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

h. wyposażenie dodatkowe - kosz druciany na odpady z pokrywą wykonany ze stali nierdzewnej zawieszany na relingu

**Pozycja 7 - Stolik do narzędzi z ruchomą płytą typu Mayo**

a. wymiary

- całkowity (dłxszerxwys) 740x490x960/1370 mm (+/- 5%)

- blatów 740x490 mm (+/- 5%)

b. konstrukcja stolika wykonana w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych, klejonych),

c. blat zagłębiony na 10 mm wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm z narożnikami zaokrąglonymi o promieniu R15

d. blat z dodatkowym wzmocnieniem w kształcie H z zamkniętych profili (30x30 i 50x30)(+/-5%) wykonanych ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej). W przypadku uszkodzenia możliwość zdemontowania i wymiany blatu

e. blat podnoszony i opuszczany przy pomocy nożnej pompy hydraulicznej, za pomocą jednej dźwigni.

f. blat obracany w poziomie o 360°, zaciskowa blokada obrotu blatu.

g. dopuszczalne obciążenie blatu min. 15 kg.

h. odstawa stolika w kształcie litery T wykonana z zamkniętych profili ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), podstawa dająca stabilność w każdej pozycji ustawienia obciążonego blatu

i. stolik na kółkach o średnicy min. 80 mm (+/- 10%) (wszystkie z blokadą), kółka wykonane z tworzywa nie brudzącego podłoża

j. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

**Pozycja 8 - Taboret do badania pacjentów z siedziskiem tapicerowanym**

a. wymiar całkowity (dłxszerxwys) 480x480x490/630 mm (+/- 5%),

b. konstrukcja taboretu wykonana z zamkniętych profili ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej),

c. siedzisko okrągłe o średnicy 350 mm (+/- 10%), tapicerowane w sposób pełny (również od spodu), materiał odporny na działanie środków dezynfekcyjnych powszechnie stosowanych, kolor tapicerki do ustalenia z Zamawiającym (paleta min. 5 kolorów).

d. wysokość siedziska podnoszona hydraulicznie przy pomocy pompy nożnej

e. podstawa z obręczą pod nogi, z pięcioma kółkami o średnicy 50 mm w tym dwa z blokadą, kółka wykonane z tworzywa nie brudzącego podłoża.

f. dopuszczalne obciążenie min. 120 kg

g. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

**Pozycja 9 -** **Stojak z misami podwójnymi**

a. całkowity wymiar (dłxszerxwys) 560x580x850 mm (+/- 5%),

b. konstrukcja stojaka wykonana z profilu okrągłego o przekroju 25 mm x 2 mm (+/- 10%) ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych, klejonych)

c. stojak wyposażony w dwie zdejmowane misy o pojemności 3 litrów wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), obręcz na miski wykonany z pręta stalowego o przekroju ø 8 - 10 mm

d. dopuszczalne obciążenie stojaka min. 10 kg

e. stojak na podstawie pięcioramiennej z zamkniętych profili 25 x 25 x 1,5 mm (+/- 5%) ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej)

f. podstawa stojaka na 5 kółkach o średnicy 50 mm (+/- 10%) (dwa z blokadą), koła plastikowe, oponki kółek wykonane z tworzywa nie brudzącego podłoża.

g. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

**Pozycja 10 - Stół roboczy z półką**

a. wymiar całkowity (dłxszerxwys) 1400x600x850 mm (+/- 5%),

b. rama (konstrukcje pod blaty robocze) stołu wykonana z pełnych profili o wymiarach przekroju 30x30x1,5 mm (+/- 10%) ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych, klejonych

c. profile zakończone nóżkami o wysokości 140 mm(+/-5%) regulowanych w zakresie 20 mm(+/-5%). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego

d. blaty robocze i półki stołów wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm

e. blat o grubości 40 mm (+/- 5 mm) wykonany z profilowanej blachy

f. blaty i półki od spodu wzmacniane dodatkowym profilem trapezowym

g. nośność zarówno blatu, jak i półki min. 100 kg

h. na tylnej ścianie blatu fartuch z blachy o wysokości 40 mm (+/- 10%), pozostałe boki proste,

i. półka montowana na stałe, umieszczona na wysokości 140 mm od podłoża (+/- 10%),

j. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

**Pozycja 11 - Regał magazynowy**

a wymiary (dłxszerxwys) 600x500x1800 mm (+/- 10%)

b. wykonany z pełnych profili o wymiarach 30x30x1,2 mm (+/- 5%) ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304)) (lub równoważnej)

c. profile regału spawane bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się regałów skręcanych)

d. pięć półek pełnych, montowane na stałe, ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm

e. półki wzmacniane od spodu dodatkowym profilem trapezowym

f. dopuszczalne obciążenie każdej z półek min. 100 kg

g. dopuszczalne obciążenie stojaka min. 100 kg.

h. regał na nóżkach o wysokości 140 mm (+/- 10%) regulowanych w zakresie 20 mm(+/-5%) (możliwość wypoziomowania regału).

i. stopki wykonane z tworzywa sztucznego

j. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.

**Pozycja 12 - Podest operacyjny**

a. wymiary (dłxszerxwys) 500x650x410 mm (+/- 10%)

b. podesty dwustopniowy, wysokość pomiędzy stopniami 205 mm (+/- 10%), głębokość stopni min. 325 mm

c. konstrukcja podestu wykonana z pełnych profili 30x30x1,2 mm (+/- 10%) ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), elementy łączone za pomocą spawów bez widocznych połączeń (nie dopuszcza się elementów skręcanych, nitowanych)

d. stopnie podestu wmontowane na stałe wykonane (zagięte na konstrukcji) ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) (lub równoważnej), o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm

e. powierzchnia stopni podestu oklejona taśmą antypoślizgową

f. nóżki podestu wykonane z tworzywa sztucznego z regulacją wysokości w zakresie 20 mm (+/-5%) (możliwość wypoziomowania)

g. wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne

Wszystkie parametry muszą być potwierdzone w dołączonych do oferty katalogach/folderach/prospektach/informacjach producenta z zakreśleniem danego parametru Wymienione dokumenty muszą być przedstawione w języku polskim.

Oświadczam/y, że oferowany sprzęt jest kompletny i będzie po dostarczeniu gotowy do działania bez żadnych dodatkowych zakupów i jest Fabrycznie nowy.