Załącznik nr 2 a

**Narzędzia chirurgiczne wielorazowe**

**Zestawienie parametrów materiałowych i konstrukcyjnych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Wymagane parametry i warunki | Parametr wymagany | Parametr oferowany |
|  | Narzędzia wykonane ze stali wysokogatunkowej, obrabianej i utwardzanej, hartowane, ze wstępną pasywacją wykonaną przez producenta. | Tak |  |
|  | Ramiona nożyczek łączone za pomocą śrubki lub wkrętem, odpowiednio zabezpieczonym przed przypadkowym odkręceniem | Tak |  |
|  | Dopuszczalne tolerancje od rozmiarów podanych w formularzu asortymentowo- cenowym :  - długość narzędzi może różnić się od wymaganej przez Zamawiającego nie więcej niż +/- 3mm  - pozostałe wymiary nie mogą się różnić więcej niż +/- 3% | Tak |  |
|  | Wszystkie narzędzia metalowe- wymóg ten nie dotyczy jedynie zakończeń rękojeści, narzędzi specjalnego wykonania ( np. imadeł i pincet z nakładkami twardymi lub obcęgów, nożyc i nożyczek o utwardzonych ostrzach) | Tak |  |
|  | Nożyczki, kleszczyki, imadła wykonane ze stali zgodnie z EN ISO 7153-1 lub równoważną a poszczególne grupy wyrobów wykonane ze stali zgodnie z wymogami DIN:  -nożyczki – X20Cr13, X38CrMoV15 lub X45CrMoV15  -kleszczyki, imadła-X20Cr13, X15Cr13 lub 50CrMoV15  o twardości stali w zakresie :42- 58 HRC i odporności na korozję wg. normy DIN EN ISO 13402 lub równoważną. | Tak |  |
|  | Narzędzia posiadają możliwość :  - mycia ( ultradźwięki, neutralizacja i środki myjące posiadające dopuszczenie PZH)  -dezynfekcji(temperaturowa i chemiczna środkami dopuszczonymi przez PZH)  -sterylizacji( parowa w autoklawach w 134oC, niskotemperaturowa w EO dla materiałów wrażliwych i/ lub nadtlenek wodoru, plazma. | Tak |  |

………………………………………………………………………………..

(miejscowość, data, podpis osoby uprawnionej)