Zawiercie, dnia 09.09.2020 r.

**DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW**

dotyczy: DZP/PN/45/2020 – Dostawa wyposażenia Centralnej Sterylizatorni w ramach projektu „Poprawa jakości i dostępności do świadczeń zdrowotnych poprzez modernizację i doposażenie Szpitala Powiatowego w Zawierciu”

Zamawiający Szpital Powiatowy w Zawierciu odpowiadając na pytania informuje:

**Pytanie nr 1**

Czy Zamawiający dopuści do oceny sterylizator o parametrach podanych poniżej;

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** |  |
|  | Sterylizator przelotowy - dwudrzwiowy |
|  | Drzwi manualne, zamykane ręcznie |
| 1 | Komora prostokątna o objętości całkowitej 130 litrów |
| 2 | Minimalna głębokość komory 700mm |
| 3 | Przeznaczony do sterylizacji wrażliwych narzędzi w tym optyk. |
| 4 | Możliwość sterylizacji przewodów elastycznych średnica 1mm ×2 metrów. |
| 5 | Urządzenie wyposażone w system automatycznego usuwania wilgoci, przed rozpoczęciem cyklu sterylizacji |
| 6 | Czynnik sterylizujący nadtlenek wodoru (stężenie 59%) |
| 7 | Brak zakłóceń w przebiegu programu w przypadku dotknięcia sterylizowanego materiału do ścianki komory lub drzwi komory |
| 8 | Automatyczna kontrola procesu sterylizacji (temperatury, ciśnienia, fazy cyklu, itp) |
| 9 | Czynnik sterylizujący nadtlenek wodoru oraz plazma gazu (brak toksyczności czynnika sterylizującego) |
| 10 | Nabój sterylizujący wystarczający na co najmniej 20 cykli do wykorzystania w ciągu 60 dni |
| 11 | Urządzenie nie wymagające do pracy dodatkowego zbiornika (pojemnika) gromadzącego pozostałości nadtlenku wodoru. Pozostałości poprocesowe nadtlenku wodooru katalizowane w generatorze plazmowym poza komorą sterylizacyjną. |
| 11 | Identyfikacja nabojów sterylizujących za pomocą technologii RFID, nie dopuszcza się kodów kreskowych. |
| 12 | Brak konieczności stosowania busterów |
| 13 | Możliwość używania opakowań, testów biologicznych, testów paskowych oraz taśm wskaźnikowych różnych producentów. |
| 14 | Temperatura cyklu sterylizacji maksymalnie 55 ºC |
| 15 | Minimum trzy programy sterylizacji |
| 16 | Czas trwania najdłuższego procesu do 55 minut, brak konieczności aeracji wsadu (materiał po procesie gotowy do użycia) |
| 17 | Sterowanie mikroprocesorowe |
| 18 | Dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem (nie dopuszcza się przycisków membranowych). |
| 19 | Menu oraz komunikaty wyświetlane w języku polskim |
| 20 | Automatyczna kontrola procesu sterylizacji (temperatury, ciśnienia, fazy cyklu, itp) |
| 21 | Wydruku całego procesu sterylizacji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce. |
| 22 | Możliwość zgrania historii procesów sterylizacji na pamięć masową poprzez wbudowany port USB |
| 23 | Możliwość stosowania opakowań do sterylizacji plazmowej różnych producentów bez utraty skuteczności procesu sterylizacji |
| 24 | Zasilanie elektryczne 230V, 50Hz (nie wymaga żadnych dodatkowych przyłączy.) |
| 25 | Maksymalna moc urządzenie 4500W |
| 26 | Maksymalne wymiary zewnętrzne (Wys x Szer x Głeb) 1600x680x780 mm +/- 50mm |
| 27 | Wymiary komory (Wys x Szer x Głeb) 450 x 420 x 720 mm +/- 50mm |
| 27 | Maksymalna waga urządzenie 300 kg |
| 28 | Mechanizm zamka otwierany za pomocą fotokomórki |
| 29 | Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją |
| 30 | Potwierdzenie spełnienia wymagań normy ISO14937 zawarte w deklaracji zgodności producenta |
| 31 | Producent posiada wdrożony system jakości ISO 9001lub równoważny |

**Odpowiedź:**

Nie, Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ ze względu na nie spełnianie przez proponowane urządzenie wymagań Zamawiające m.in. w zakresie minimalnej głębokości komory, możliwości sterylizacji przewodów elastycznych o długości 10 i 12 m., maksymalnego stężenia czynnika sterylizującego, jednorazowego naboju sterylizacyjnego.

**Pytanie nr 2**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie wraz z ofertą oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, w sytuacji gdy dany oferent nie należy do żadnej grupy kapitałowej?

**Odpowiedź:**

Tak, Zamawiający wyraża zgodę z zastrzeżeniem, że z treści oświadczenia wynikać będzie, że Wykonawca nie należy do **żadnej** grupy kapitałowej.

**Pytanie nr 3**

Czy Zamawiający wymaga, aby Oferent posiadał certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 dotyczącą sprzedaży wyposażenia i sprzętu medycznego, sprzedaży materiałów eksploatacyjnych   
i środków do sterylizacji, projektowania, rozwoju, serwisu, walidacji oraz sprzedaży oprogramowania IT   
i pracami projektowymi i budowlanymi? Zamawiający zyskuje pewność, że oferowane wyroby produkowane są zgodnie z obowiązującymi wymaganiami i normami.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

**Dotyczy umowy:**

**Pytanie nr 4**

**§2 ust 1 punkt 1** Prosimy o wydłużenie terminu realizacji zadania do 21 dni od zgłoszenia przez Zamawiającego gotowości.

Dostawa urządzeń od zagranicznego producenta zajmuje 3-4 dni, co pozostawia niewiele czasu na wykonanie montaży. Dodatkowo w przypadku montażu mebli ze stali nierdzewnej jego termin należy uzgodnić z firmą zewnętrzną. Dopasowanie grafików może być trudne do wykonania w tak krótkim czasie.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

**Pytanie nr 5**

**§4 ust 8** Prosimy o dodanie, iż ewentualne zlecenia przekazywane będą osobie trzeciej posiadającej autoryzację producenta.Jest to zapis zgodny z Ustawą o Wyrobach Medycznych

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

**Pytanie nr 6**

**§4 ust 10** Prosimy o usunięcie zapisu pozwalającego na żądanie wymiany wadliwego wyposażenia   
w przypadku zaistnienia tej samej wady.

Urządzenia tego typu składają się z setek i tysięcy części, oprogramowań i podzespołów. Wymiana całego urządzenia, w sytuacji kiedy konieczna jest wymiana jedynie konkretnej części lub podzespołu byłaby niezasadna tak pod względem ekonomicznym, jak również organizacyjnym, logistycznym i terminowym.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

**Pytanie nr 7**

**§6 ust 1 podpunkt a)** Prosimy o naliczanie kar od wartości wyposażenia, którego sprawa dotyczy.

Naliczanie kar od całości umowy jest niewspółmierne do ewentualnie poniesionej szkody

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy wzoru umowy.

**Pytanie nr 8**

**§6 ust 1 podpunkt c)** Prosimy o zmniejszenie kary do 10%. Podana wartość jest rażąco wysoka i niespotykana w tego typu umowach.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy wzoru umowy.

**Pytanie nr 9**

**§6 ust 1 podpunkt c)** prosimy o dodanie analogicznego zapisu chroniącego wykonawcę. Obecna umowa pozwala na jej rozwiązanie z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego bez ponoszenia jakichkolwiek konsekwencji.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy wzoru umowy.

**Dotyczy Parametry Techniczne (dotyczy pozycja nr 1 – sterylizator plazmowy):**

**Pytanie nr 10**

Czy Zamawiający dopuści komorę sterylizacyjną ze stopów aluminium lub innych materiałów, która wyłącznie powierzchniowo jest zabezpieczona przed utleniającym działaniem nadtlenku, a zarysowania mogą prowadzić do powstania korozji miejscowych?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie dopuszcza proponowanej komory i podtrzymuje zapisy SIWZ.

**Pytanie nr 11**

Czy Zamawiający dopuszcza podczas obsługi urządzenia kontakt z płynnym nadtlenkiem wodoru   
w pojemnikach otwartych, a jeśli tak, to kto bierze odpowiedzialność w przypadku poparzenia nadtlenkiem wodoru w wyniku oblania i poparzenia personelu?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie dopuszcza podczas obsługi urządzenia kontaktu w płynnym nadtlenkiem wodoru   
w pojemnikach otwartych.

**Pytanie nr 12**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę aby system dozowania sterylizatora opróżniał pozostałości niewykorzystanego nadtlenku wodoru do otwartych pojemników co w konsekwencji prowadzi do kontaktu z płynnym czynnikiem sterylizacyjnych i wymaga specjalnych procedur postępowania? Czy Zamawiający posiada procedury usuwania takich płynnych środków chemicznych?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie wyraża zgody, aby system dozowania sterylizatora opróżniał pozostałości niewykorzystanego nadtlenku wodoru do otwartych pojemników.

**Dotyczy Parametry Techniczne (dotyczy pozycja nr 3 – zgrzewarka do opakowań sterylizacyjnych):**

**Pytanie nr 13**

Dot. pkt 13. Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej i oczekuje urządzenia o wymiarach 620x260x250 (dł x szer. x wys) +/-5% wraz z drukarką igłową jednowierszową?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia (zgrzewarki do opakowań sterylizacyjnych) o wymiarach 620x260x250 (dł x szer. x wys) +/-5% wraz z drukarką igłową jednowierszową. W załączeniu poprawiony załącznik nr 2 formularz asortymentowo-cenowy.

**Dotyczy Parametry Techniczne (dotyczy pozycja nr 4 – parownica do mycia ręcznego narzędzi):**

**Pytanie nr 14**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z dwoma ergonomicznymi rączkami umożliwiające jego mobilność?

**Odpowiedź:**

Tak, Zamawiający wyraża zgodę, jednakże wymaga odnotowania tego faktu w formularzu asortymentowo-cenowym w postaci gwiazdki (\*) i przypisu.

**Pytanie nr 15**

Czy Zamawiający pod parametrem wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z ciśnieniem roboczym w zakresie 0-6 bar?

**Odpowiedź:**

Tak, Zamawiający wyraża zgodę, jednakże wymaga odnotowania tego faktu w formularzu asortymentowo-cenowym w postaci gwiazdki (\*) i przypisu.

**Pytanie nr 16**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z mocą grzałki 2,5 kW która przekłada się na szybsze nagrzewanie wody i gotowość do pracy?

**Odpowiedź:**

Tak, Zamawiający wyraża zgodę, jednakże wymaga odnotowania tego faktu w formularzu asortymentowo-cenowym w postaci gwiazdki (\*) i przypisu.

**Dotyczy Parametry Techniczne (dotyczy pozycja nr 6 – Pistolet do mycia i przedmuchiwania narzędzi bez końcówek):**

**Pytanie nr 17**

Dot. pkt 1. Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej i oczekuje pistoletu o długości węża 1,5 m?

**Odpowiedź:**

Nastąpiła omyłka pisarska. Zamawiający oczekuje węża do pistoletu o długości 1,5m zakończonego szybkozłączką 1/2. W załączeniu poprawiony załącznik nr 2 formularz asortymentowo-cenowy.

**Dotyczy Parametry Techniczne (dotyczy pozycja nr 7 – Pistolet do mycia i przedmuchiwania narzędzi z końcówkami):**

**Pytanie nr 18**

Dot. pkt 1. Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej i oczekuje pistoletu o długości węża 1,5 m?

**Odpowiedź:**

Nastąpiła omyłka pisarska. Zamawiający oczekuje węża do pistoletu o długości 1,5m zakończony szybkozłączką ½. W załączeniu poprawiony załącznik nr 2 formularz asortymentowo-cenowy.

**Pytanie nr 19**

Dotyczy Załącznika nr 2 do SIWZ „formularz-asortymentowo-cenowy, Pozycja nr 2, „Myjnia narzędziowa na 12 tac+wózek do mikroinstrumentów i wózek do anestezji do Centralnej Sterylizatorni”

Wnosimy o możliwość oferowania sprzętu o poniższych parametrach:

|  |
| --- |
| Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2020. Komora przelotowa, dwudrzwiowa. Komora wykonana ze stali kwasoodpornej 316L wg. AISI o grubości 1,25 mm. |
| Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do za/rozładunku komory. |
| Ergonomiczna wysokość stolika do za/rozładunku myjni-dezynfektora, utworzonego po otwarciu drzwi - 845 mm. |
| Szerokość myjni 65 cm (konstrukcja urządzenie nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego; konstrukcja urządzenia nie wymagająca wysuwania urządzenia na czas dokonywania napraw serwisowych). |
| Pojemność komory 12 tac narzędziowych o wymiarach zgodnych ze standardem DIN 1/1, Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych mikrochirurgicznych i osprzętu anestezjologicznego. |
| Komora myjąca ogrzewana elektrycznie o mocy grzewczej komory 10,5kW oraz zbiorniki buforowe podgrzewane elektrycznie o mocy łącznej 9kW, Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne) – wykonanie ze stali kwasoodpornej. Obudowa urządzenia wykonana ze stali 304 AISI. |
| Przyłącza wody w dolnej części komory |
| Czujnik kontrolujący obecność piany w komorze. |
| Czujnik monitorujący zapchanie systemu filtrującego komory. |
| Monitorowanie i regulacja temperatury wody pobieranej dla poszczególnych faz procesu z alarmem w przypadku przekroczenia wartości bezpiecznej. |
| Możliwość uruchomienia programu dostosowanego do mniejszych wsadów zapewniających zmniejszone zużycie mediów (wody, środków chemicznych). Pomiar wody w komorze realizowany za pomocą czujników nie korzystających ze zjawiska przewodności elektrycznej. |
| Stałe stężenie roztworów roboczych niezależne od wielkości załadunku oraz ilości pobranej wody |
| Możliwość uruchomienia programów dostosowanych do mniejszych wsadów zapewniający zmniejszone zużycie mediów (wody, środków chemicznych). |
| Ilość wody dla jednej fazy procesu z pełnym załadunkiem - 24 litry.. |
| Końcowe płukanie wodą uzdatnioną dejonizowaną (demineralizowana). |
| Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu zaworu spustowego o przekroju 25mm bez konieczności stosowania dodatkowej pompy spustowej. |
| Jedna pompa myjąca w celu równego rozkładu ciśnienia w układzie mycia: wydajność pompy 626 l/min., monitoring ciśnienia za pompą myjącą, pompa oraz całość układu orurowania opróżniane całkowicie po każdej fazie procesu poprzez zawór spustowy. |
| Trzy pompy detergentu z możliwością nastawy dozowania środka dla każdego programu oddzielnie. Pomiar dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących z możliwością ich kalibracji. Możliwość doinstalowania jednej dodatkowej pompy dozującej. Ilość zadozowanego środka podana na wydruku. Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach. Stałe stężenie roztworów roboczych niezależnie od wybranego programu. |
| Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego. Sterownik wyposażony w złącza: RS232 oraz dwa złącza USB. |
| Możliwość współpracy z systemem komputerowym rejestracji parametrów procesów oraz narzędzi w centralnej sterylizatorni. |
| Wszystkie procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. Sterownik urządzenia wyposażony w wyświetlacze o przekątnej 3,4 cala po stronie załadowczej i rozładowczej. Wyświetlacz pokazujący informacje o wybranym programie, aktualnej fazie, temperaturze wody i powietrza, czasie do końca procesu, wartości A0 (aktualnej i zadanej). |
| Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu (drukarka po stronie dowolnie wybranej przez użytkownika). |
| Wszystkie Komunikaty i alarmy wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej. Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu serwisowego. |
| Programy mycia i dezynfekcji termicznej w 93 st.C i termiczno-chemicznej w 55st.C.  Całkowity czas programu mycia, dezynfekcji termicznej w 93 st. C A0=3000, suszenia, nie przekraczający 50 min dla następujących parametrów programu i załadunku:  1. Mycie wstępne (pobór zimna woda), mycie zasadnicze w temperaturze 60 st.C (5 minut) (pobór zimna woda), płukanie (pobór zimna lub ciepła woda), dezynfekcja termiczna w 93 st.C A0=3000 (pobór woda demineralizowana), suszenie 130st.C  2. Załadunek komory myjącej na wózku narzędziowym 6-cio poziomowym narzędziami o wadze 80kg. |
| Wyświetlanie współczynnika dezynfekcji termicznej A0 na wyświetlaczu po stronie załadowczej i rozładowczej (zgodnie z normą EN 15883) oraz możliwość sterowania procesem dezynfekcji wg zadanej w programie wartości A0 (zakończenie procesu dezynfekcji po osiągnięciu zadanej wartości A0). Wydruk osiągniętej rzeczywistej wartości A0 na wydruku. |
| **Wyposażenie dla dwóch myjni :** |
| Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 12 tac DIN 1/1 (480x250x50mm).  Wysokość pomiędzy półką, a ramieniem myjącym 60 mm bez przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka.  Wymiary poziomu myjącego (SxG): 480 × 500 mm.  Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z teflonu pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia.  Dwa przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka.  Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301). Ilość – 2 szt. |
| Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 6 tac DIN 1/1 (480x250x50mm).  Wysokość pomiędzy półka a ramieniem myjącym 180mm.  Wymiary poziomu myjącego (SxG): 480 × 500 mm.  Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z teflonu pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia.  Dwa przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka.  Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301) Ilość – 2 szt. |
| Wózek załadowczy do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych wyposażony w 18 przyłączy dla narzędzi tubularnych, 9 przyłączy typu Luer Lock, 9 przyłączy na wężykach silikonowych.  Możliwość umieszczenia oraz podłączenia narzędzi kanałowych na górnym poziomie oraz jednocześnie umieszczenia 4 tac DIN z instrumentami na dwóch niższych poziomach, gdzie wysokość każdego poziomu - 80mm, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301) – 1szt. |
| Wózek załadowczy do mycia kontenerów sterylizacyjnych wyposażony w dysze myjące kontenery od środka wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301) - 1szt. |
| Wózek transportowy dokowany do myjni. Ilość – 2 szt. |

**Odpowiedź:**

Nie, Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ ze względu na nie spełnianie przez proponowane urządzenie wymagań Zamawiające m.in. w zakresiecałego systemu anty-pianowego, przekroju zaworu spustowego, ilości przyłączy w wózku wsadowym do mycia i dezynfekcji narzędzi laparaskopowych, separatora oparów zabezpieczającego instalację wentylacyjną przed zawilgoceniem – odprowadzenie kondensatu (skroplin) oparów po stronie maszyny, brak możliwości weryfikacji parametrów wymaganych przez Zamawiającego (możliwość przeprowadzenia procesu dezynfekcji AO-12000, program samodezynfekcji myjni – dezynfektora, zintegrowanej suszarki z możliwością nastawy temperatury w zakresie 55-130 st. C włącznie, silnik suszarki bezszczotkowy, przeszklone drzwi komory 100% powierzchni drzwi, wózek do mycia zestawów anestezjologicznych, tace dla wyposażenia myjni).

**Pytanie nr 20**

Dotyczy Załącznika nr 2 do SIWZ „formularz-asortymentowo-cenowy, Pozycja nr 3, „Zgrzewarka do opakowań sterylizacyjnych”

Wnosimy o możliwość oferowania sprzętu o poniższych parametrach:

* Regulowana siła zgrzewania w zakresie 40-100 N
* Szerokość zgrzewu 14 mm
* Prędkość zgrzewania 10m/min
* Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304
* Regulacja odległości zgrzewania od krawędzi w zakresie 5-30 mm
* Regulowana temperatura zgrzewania w zakresie 50-250˚C
* Moc: 600 W
* Zasilanie 230V 50 Hz
* Czytelny cyfrowy wyświetlacz LCD, umożliwiający monitorowanie nastawionych parametrów pracy
* Prosta obsługa za pomocą intuicyjnego panelu sterowania
* Wbudowana drukarka umożliwiająca nadruk nad zgrzewem informacji w czasie rzeczywistym.
* Drukowane informacje: Data zgrzewania (sterylizacji), data ważności, numer partii i nazwa/kod operatora
* Regulowana szerokość czcionki drukarki
* Automatyczny tryb gotowości
* Automatyczne podawanie z czujnikiem optycznym
* Możliwość samokontroli zgrzewania poprzez stosowanie testów jednorazowych
* Funkcja zegara i kalendarza
* Wymiary ( dł. X szer. X wys.)585 x 260 x 210 mm

**Odpowiedź:**

Tak, Zamawiający wyraża zgodę, jednakże wymaga odnotowania tego faktu w formularzu asortymentowo-cenowym w postaci gwiazdki (\*) i przypisu.

**Pytanie nr 21**

Dotyczy Załącznika nr 2 do SIWZ „formularz-asortymentowo-cenowy, Pozycja nr 5, „Obcinarka   
z podajnikiem do rękawów papierowo-foliowych do Centralnej Sterylizatorni”

Wnosimy o możliwość oferowania sprzętu o poniższych parametrach:

* Obcinarka rękawów sterylizacyjnych
* Podajnik jednopoziomowy
* Możliwość skutecznego cięcia w obu kierunkach
* Bezpieczeństwo pracy.
* Ostrze zabezpieczone poprzez zabudowanie ostrej krawędzi
* Zasobnik przystosowany do różnego rodzaju rękawów o średnicy do 300 mm
* Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej AISI304
* Możliwość postawienia na stole lub zawieszenia na ścianie
* cięcie na szerokości 790 mm

**Odpowiedź:**

Tak, Zamawiający wyraża zgodę, jednakże wymaga odnotowania tego faktu w formularzu asortymentowo-cenowym w postaci gwiazdki (\*) i przypisu.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że w związku z udzielonymi odpowiedziami na pytania zmienia termin składania i otwarcia ofert w prowadzonym postępowaniu przetargowym.

Było: Termin składania i otwarcia ofert – 14.09.2020 r. godz. 10:00 / 11:00

Winno być: Termin składania i otwarcia ofert – 16.09.2020 r. godz. 10:00 / 11:00

Załączniki do niniejszego pisma:

Sprostowanie - ogłoszenie zmian w ogłoszeniu o zamówieniu;

Poprawiony zał. nr 2 do SIWZ – formularz asortymentowo-cenowy.